

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики:	Queenbind 290V
Вид переплета	Ручной
Макс. длина переплета, мм	300
Максимальный формат (по длинной стороне)	A4
Максимальная одновременная перфорация, листов	17 (70 / 2) 15 (80 / 2)
Максимальная перфорация пластиковых обложек (200 мкн), шт	2
Максимальный диаметр пружины, мм	28
Максимальная толщина переплета, листов	290 (70 / 2) 250 (80 / 2)
Глубина перфорации, мм	-
База (Основание)	
Вес (нетто), кг	6,5
Размеры (ДхШхГ, мм)	400x320x90

Внимание: производитель оставляет за собой право менять технические характеристики модели без предварительного согласования.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Размер пружины	Толщина переплетаемой стопы, листов 70-80г/м ² :
4-5 мм	15
6-8 мм	25-45
10-12 мм	65-100
14-20 мм	125-170
22-25 мм	210-240
28 мм	250-290

KOBRA Queenbind 290V

Queenbind 290V

ИНСТРУКЦИЯ



KOBRA[®]

НАДЕЖНОСТЬ
ИННОВАЦИИ
СТИЛЬ

ОПИСАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ:

Спасибо, что выбрали функциональную и удобную переплетную машину Queenbind 290V. Легкость в использовании, современный дизайн делают Queenbind 290V желаемой тезникой в каждом офисе.

Пожалуйста, ознакомьтесь с предлагаемой инструкцией по применению – это сэкономит Ваше время и поможет правильно сделать профессиональный переплет.



ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ:

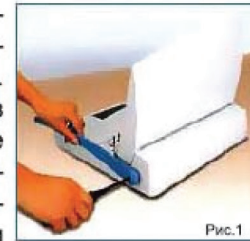
- Всегда устанавливайте Ваш Queenbind 290V на ровную рабочую поверхность, чтобы избежать его падения и возможного повреждения.
- Используйте переплетчик только для переплета бумаги и пластиковых обложек, обозначенных в спецификации.
- Всегда проверяйте работу машины на пробных листах перед переплетом документов.
- Для качественной перфорации пластиковой обложки положите с любой ее стороны один лист бумаги.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ:

- Регулярно очищайте контейнер от остатков перфорации.
- Переносите машину только за специальную ручку.
- Ремонт переплетчиков необходимо осуществлять только в специализированных центрах.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Достаньте переплетчик и дополнительные детали из коробки. Откройте крышку переплетной машинки. Установите ручку перфорации в рабочее положение. Если в слоте перфорации видны пробивающие ножи, то ручка прикручивается горизонтально (рис.1). Если пробивающих ножей не видно, то ручка прикручивается вертикально (рис.2). Наденьте ручку на ось и закрутите фиксирующий винт.



ПОРЯДОК ПЕРЕПЛЁТА

1. Поставьте Ручку пробивки в вертикальное положение. Выровняйте левый край документа с помощью Ограничителя формата – вставьте пробный лист бумаги в Слот перфорации до упора и сделайте тестовую пробивку (для корректировки пробивки переместите Ограничитель формата вправо или влево, если необходимо). После настройки формата вставьте переплетаемую бумажную стопу в Слот перфорации и аккуратно выровняйте ее по левому краю.
2. Продвиньте переплетаемую бумажную стопу в Слот перфорации до упора. Опустите Ручку пробивки вниз до упора для перфорирования бумажной стопы. За один раз вы можете пробить максимально до 17 листов бумаги (70 г/м²). Пожалуйста, не превышайте норму перфорации для предотвращения поломок и чрезмерного изнашивания переплетного аппарата. Для увеличения срока службы рекомендуется пробивать за 1 раз не более 15 листов бумаги.
3. Ровно наденьте пружину для переплета на Гребенки переплетного механизма вверх открывающейся стороной.
4. Потяните назад Ручку переплётá на себя так, чтобы пружина для переплётá была разжата на достаточную ширину, и перфорированные листы могли быть легко на нее надеты.
5. Наденьте перфорированные листы на открытую пружину.
6. Переведите Ручку переплётá до ее начального горизонтального положения таким образом, чтобы полностью закрыть пружину. Снимите готовый документ с Гребёнок – ваш переплет готов!