

Переплетная машина

Queenbind 500VD

ИНСТРУКЦИЯ



4



51



2-5



(70 / 2) 29

KOBRA[®]

ОПИСАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ:

Поздравляем Вас с выбором функциональной, комфортабельной и мощной пере-
KOBRA Queenbind.

KOBRA Queenbind 500VD -
().

Оптимизированный надежный металлический механизм позволяет без усилий
пробивать необходимое число листов, прослужит вам много лет.

Пожалуйста, ознакомьтесь с предлагаемой инструкцией по применению – это
экономит Вам время и поможет правильно сделать профессиональный переплет.

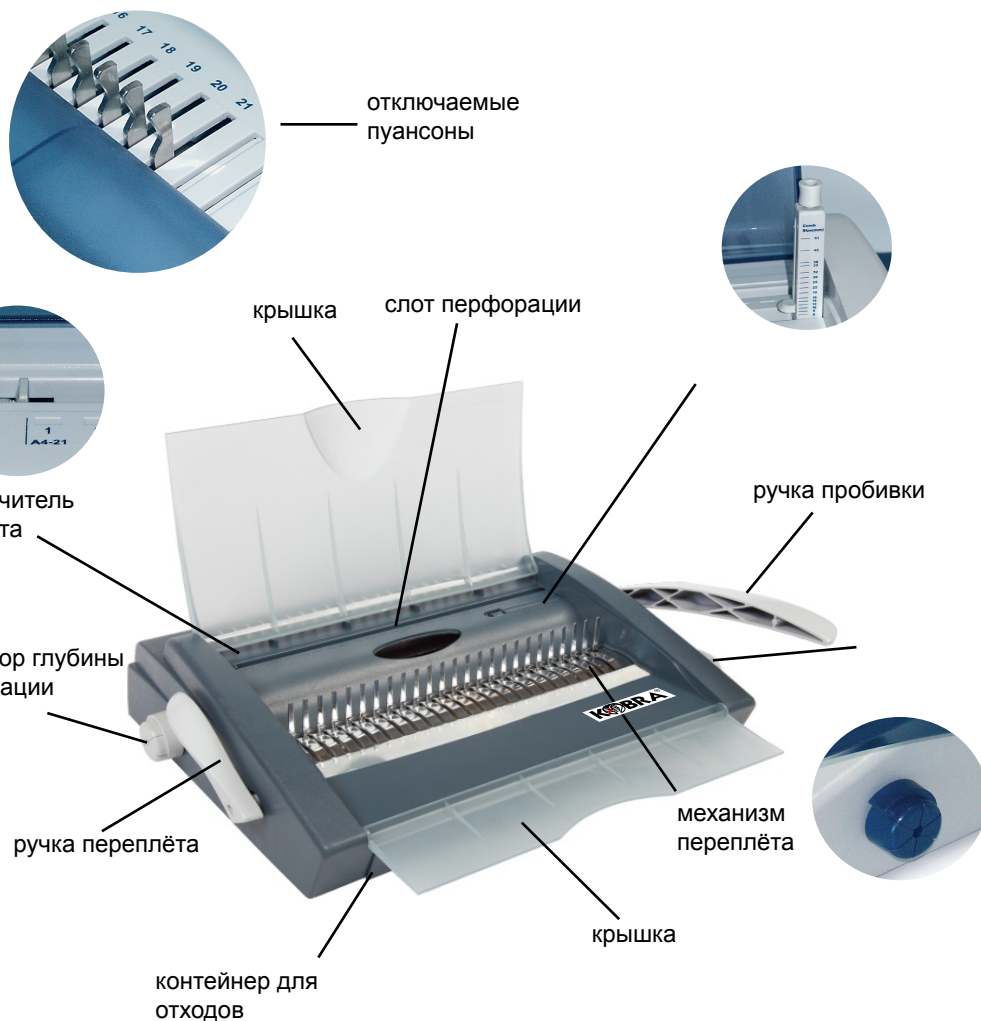


Таблица рекомендуемых диаметров пластиковых пружин

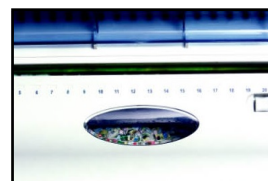
Размер пружины (мм)	Толщина переплетаемой стопы, листов 70-80г/м2
4-5	15
6	25
8	45
10	65
12	100
14	125
16	145
19-20	155-170
20	170
22	210
25	240
28	270
32	300
38	350
45	440
50-51	500

ВНИМАНИЕ!

Пожалуйста, производите пробивку пластиковой обложки вместе с одним листом бумаги (для более качественной перфорации).

Пожалуйста, не превышайте норму перфорации для предотвращения поломок и чрезмерного изнашивания переплетного аппарата. Для увеличения срока службы переплетчика рекомендуется пробивать не более 20 листов за один раз.

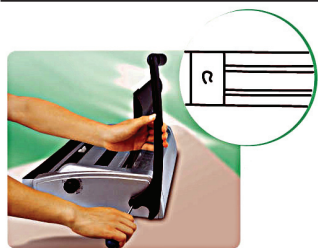
Регулярно очищайте контейнер для отходов перфорации.



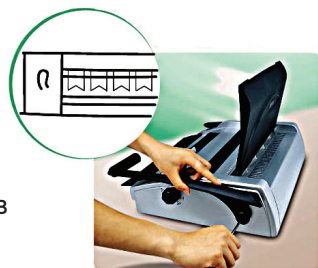
:

KOBRA Queenbind 500VD

ПОРЯДОК ПЕРЕПЛЁТА



1. Откройте крышки на корпусе аппарата.



2. Пожалуйста, установите Ручку перфорации в рабочее положение:

2.1. Если в Слоте перфорации не видно пробивающих ножей (рис.1) , то Ручка перфорации прикручивается вертикально. Наденьте ее на ось и закрутите фиксирующий винт.

2.2. Если Вы видите пробивающие ножи в Слоте перфорации (рис.2), то Ручка перфорации прикручивается горизонтально.



3. **Перфорация документа:**

Выровняйте левый край документа с помощью Ограничителя формата (рис.3) – вставьте пробный лист бумаги в Слот перфорации и сделайте тестовую пробивку (для корректировки пробивки переместите Ограничитель формата вправо или влево, если необходимо).



4. **Настройка глубины перфорации:**

Настройку необходимо корректировать в зависимости от толщины выбранной вами пружины для переплета.

Вы можете отрегулировать отступ перфорации от края документа – от 2 до 5 мм с помощью Регулятора глубины перфорации (рис.4).

Для правильного подбора глубины перфорации следуйте указаниям на корпусе аппарата.

Рекомендуемые установки:

Положение 2 – 6-8 мм;

Положение 3 – 10-12 мм;

Положение 4 – 14-18 мм;

Положение 5 – 20 мм и более.

Пожалуйста, проверьте на тестовом листе бумаге, подходит ли вам установленный отступ перфорации.

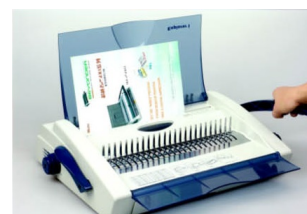
5. Подберите нужный диаметр пластиковой пружины в соответствии с толщиной документа, который вы переплетаете. Пожалуйста, используйте для выбора прилагаемую таблицу. (стр. 7)



6. Ровно наденьте пружину на Гребенки переплетного механизма вверх открывающейся стороной. Потяните Ручку переплета на себя для того, чтобы раскрыть пружину на необходимую ширину.



7. Аппарат позволяет отключать все пробивающие ножи (пуансоны) в зависимости от формата документа. Для того, чтобы отключить пуансон, просто потяните рычаг пуансона вверх. Для его включения – нажмите на него. Изначально все пуансоны включены.



8. При вертикальном положении Ручки перфорации вставьте листы в Слот перфорации таким образом, чтобы левой стороной они были выравнены по Ограничителю форматов. Затем потяните Ручку перфорации вниз до упора. Верните Ручку перфорации в изначальное вертикальное положение и выньте листы из Слота перфорации.

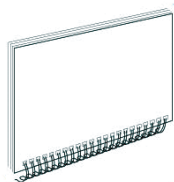
За один раз вы можете пробить максимально 25-29 листов бумаги плотностью 70-80 г/м² или две пластиковых обложки плотностью 200 мкн.

ВНИМАНИЕ! Если толщина Вашего документа превышает максимальное кол-во листов, пробиваемых за один раз, пожалуйста, повторите пункт 8 необходимое количество раз.

ВНИМАНИЕ! Пожалуйста, производите пробивку пластиковой обложки вместе с одним листом бумаги (для более качественной перфорации). Пожалуйста, не превышайте норму перфорации для предотвращения поломки и чрезмерного изнашивания переплетного аппарата. Для увеличения срока службы переплетчика рекомендуется пробивать не более 20 листов за один раз.



9. Наденьте перфорированный документ лицевой стороной вверх на пружинку.



10. Наденьте лицевую обложку и заднюю обложку. Это позволит вам спрятать шов пружинки между задней обложкой и последним листом документа.



11.



12. МЕДЛЕННО И ПЛАВНО потяните за Ручку переплета до упора. Петли пружинки должны закрыться.

13. Выньте готовый документ из Слота переплета – ваш переплет готов!



14. По окончании работы не забудьте закрыть крышки аппарата.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики:	
Тип пружины:	пластик
Макс.длина переплета	360 мм
Максимальный формат (по длинной стороне)	A4
Максимальная одновременная перфорация, листов	29 (70 / 2) 25 (80 / 2)
Максимальная перфорация пластиковых обложек (200 мкн)	2
Максимальный диаметр пружины, мм	51
Максимальная толщина переплета, листов (70-80 г/м2)	500 (70 / 2) 450 (80 / 2)
Настройка глубины перфорации, мм	2-5 мм
Кол-во пробиваемых отверстий:	21
Отключаемые пуансоны:	21
Вес (нетто), кг	12,4
Размеры (ДхШхГ, мм)	470x370x135

Внимание:

производитель оставляет за собой право менять технические характеристики модели без предварительного согласования.

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ:

- Пожалуйста, устанавливайте переплетный аппарат на устойчивой, ровной, надежной поверхности, для предотвращения возможного падения, приводящего к повреждениям аппарата.
- Используйте переплетчик только для перфорации и переплета бумаги и пластиковых обложек, согласно заявленным техническим характеристикам. Не помещайте в слот перфорации никакие посторонние предметы.
- Поднимайте аппарат только за основание. Нельзя поднимать переплетчик за Ручку перфорации/переплета или крышки.
- Ремонт переплетчика необходимо осуществлять только в специализированных сервисных центрах/мастерских.

Начало работы:

Достаньте аппарат и дополнительные принадлежности из упаковки.
KOBRA Queenbind 500VD 2

Это очень удобно при переплете толстых документов – вы можете перфорировать и переплестать одновременно.